

Oplysningskema

Svejser uddannelsen Udd Nr:202127

Virksomhedens navn			
Indehaver/direktør			
Adresse			
Post nr.		By	
Tlf. nr.		CVR. nr.	

Kontaktperson		Direkte tlf. nr.	
e-mail adr.			

Beskæftigede:	Antal
Ansatte i alt (inkl. indehaver/direktør)	
Medarbejdere med svendebrev inden for fagområdet eller med tilsvarende kvalifikationer	
Vil virksomheden kunne tilbyde lærlinge tilfredsstillende uddannelses- og oplæringsforhold (herunder miljøforhold)?	Ja <input type="checkbox"/> Nej <input type="checkbox"/>

Lærlinge		Ønsker godkendelse til (antal)
Klejnsmede		

Dato og underskrift
For virksomheden: _____

Oplysninger om uddannelsen



I skemaet er der angivet en række opgaver. Det er de opgaver, som eleven skal lære for at opfylde uddannelsens praktisk mål.

Angiv hvor ofte virksomheden beskæftiger sig med de enkelte delopgaver.

"Ofte" anvendes om opgaver, der er rutine på lærestedet.

"Sjældent" anvendes for opgaver, der udføres af / på lærestedet, men som ikke er en rutineopgave.

	Ofte	Sjældent	Aldrig
Svejsere, trin 1 (Smed, bearbejdning)			
1. Udvælgelse af produkter, der har potentielle afsætnings- og produktudviklingsmuligheder på det funktionelle eller på det designmæssige område og herunder udarbejde en problemformulering.			
2. Flammeskæring af lige-, skrå- og faconsnit i plade, rør og profiler.			
3. Klipning i tyndere materiale med hånd-, maskin-, profil- og kurvesakse.			
4. Plasmaskæring i plade.			
5. Udvælgelse af relevant svejseudstyr og tilsatsmateriale efter en given opgave.			
6. Anvendelse af maskiner til pladebearbejdning, herunder valsning og bukning.			
7. Udvælgelse af relevante måleværktøjer til en given opgave samt udførelse af opmærkning efter tegning og styklister.			
8. Anvendelse af cad-systemer til europæisk retvinklet projektionstegning samt isometrisk tegning.			
9. Udvælgelse og behandling af materialer efter krav og anvendelsesformål.			
10. Tilrettelæggelse og udførelse af mindre konstruktioner i plade-, rør- og stålprofiler i et samlet fremstillings-, reparations- og vedligeholdelsesforløb.			
11. Udførelse af sammenføjningsmetoder.			
12. Udførelse af overflade- og efterbehandling af metaller og andre materialer i et fremstillings- og reparationsforløb under hensynstagen til en given kvalitet og gældende normer og standarder.			
13. Fremstilling af komplette arbejdstegninger.			
Svejsere, trin 2			
14. Planlægning og udførelse af komplekse svejseopgaver.			
15. Udvælgelse af egnede materialetyper og dimensioner til fremstilling af emner i stål og stållegeringer i kombination med andre metaller.			
16. Udvælgelse samt udførelse af komplekse sammenføjningsmetoder, herunder automatiseret svejsning, i et reparations- og fremstillingsforløb,			

Ansøgers bemærkning: